

Основные технические характеристики. Токарно-винторезные станки производства «АВЕС СтанкоЗавод»

Технические характеристики	250 АТВМ.01 редуктор	250 АТВМ.01 частотный	250 ИТВМ.03 редуктор	250 ИТВМ.03 частотный	Т 250-750А.01 частотный	МК-6056.01 частотный
Максимальная длина обрабатываемого изделия, мм	500	500	750	750	750	1000
Максимальный диаметр обрабатываемой заготовки, мм: над станиной	240	240	240	240	320	500
над суппортом	168	168	168	168	170	275
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	25	25	25	25	32	55
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72	4	4	4	4	5К	6
Размер внутреннего конуса шпинделя	Морзе 4	Морзе 4	Морзе 4	Морзе 4	Морзе 5	Морзе 6
Размер внутреннего конуса пиноли задней бабки	Морзе 3	Морзе 3	Морзе 3	Морзе 3	Морзе 3	Морзе 5
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	50 ... 2500	25 ... 2500	50 ... 2500	25 ... 2500	25...2500	16 ... 2000
Наибольшее сечение резцов, мм	16 x 16	16 x 16	16 x 16	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Наибольшее перемещение суппорта, мм: Продольное /поперечное	/ 165	/ 165	/ 165	/ 165	750 / 230	935 / 285
Пределы шагов нарезаемой резьбы:	Метрической (мм)					мм: 0,15 ... 112 метрической, дюймовой и питчевой
	0,2-48	0,2-48	0,2-48	0,2-48	0,1...56	
	Модульная (модули)					
	0,2-12	0,2-12	0,2-12	0,2-12	0,1...28	
	Дюймовой (ниток на 1")					
	24-0,5	24-0,5	24-0,5	24-0,5	3...60	
Мощность привода главного движения, кВт	3,0	5,5	3,0	5,5	7,5	11 / 13
Пределы продольных подач, мм/об.	0,01 ... 1,8	0,01 ... 1,8	0,01 ... 1,8	0,01 ... 1,8	0,018...1,1	0,05 ... 2,8
Пределы поперечных подач, мм/об.	0,005 ... 0,9	0,005 ... 0,9	0,005 ... 0,9	0,005 ... 0,9	0,01...0,615	0,0025 ... 1,4
Редуктор (об./мин)	50	-	50	-	-	-
Частотный преобразователь (об./мин)	-	25	-	25	25	16
Габаритные размеры Д x Ш x В мм, не более	1790 x 810 x 1400	1790 x 810 x 1400	2050 x 810 x 1400	2050 x 810 x 1400	2000 x 880 x 1000	2750 x 1400 x 1600
Масса, кг, не более	1180	1180	1180	1181	1540	3200
Возможность оснащения системой цифровой индикации (СЦИ)	+	+	+	+	+	+
Возможность оснащения системой цифровой индикации (СЦИ) по 3-м осям (продольная подача, горизонтальная подача, малая продольная подача)					+	+

Представленные токарно-винторезные станки могут производить разные виды токарных работ, таких как обработка торцов изделий, нарезание резьбы, проведение обточка конических, фасонных и цилиндрических поверхностей, сверление, при этом гарантируя их высокую точность.